

## 剎車踏板

## 煞車踏板

## 檢查與調整

## 檢查

1. 檢查煞車踏板自由高度(如圖1)。
2. 請參閱下列規格調整高度。

自由高度 “H”	180.7 - 190.7 mm (7.11 - 7.51 in)
煞車踏板止動器和煞車燈開關接點之間的間隙。	0.74 - 1.96 mm (0.029 - 0.077 in)

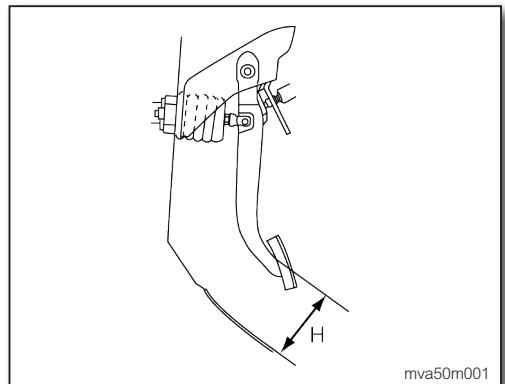


圖1

## 調整

1. 拆開煞車燈開關線束接頭。
  2. 以順時針方向旋轉約45°，鬆開煞車燈開關。
  3. 鬆開輸入桿上的固定螺帽，然後旋轉輸入桿以調整踏板至指定高度。完成調整時，鎖緊固定螺帽。
- 註：
- 輸入桿固定螺帽鎖緊扭力。

規範值：2.6~3.1 kg-m (25~30 N·m, 18.5~22.1 ft-lb)

## 注意：

- 確認輸入桿端的螺絲部份需位於U形架內部(如圖2)。

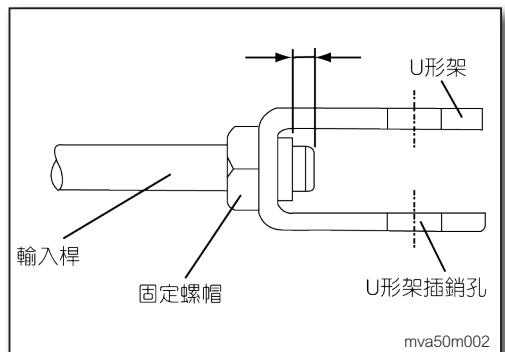


圖2

4. 將煞車燈開關安裝至煞車踏板上，以逆時針方向旋轉約45°固定。

## 注意：

- 煞車踏板止動器和煞車燈開關接點之間的間隙(如圖3)需在規格範圍內。
- 5. 連接煞車燈開關線束接頭。
- 6. 檢查煞車踏板自由高度(如圖1)。

## 注意：

- 確認煞車燈是否作動正常。

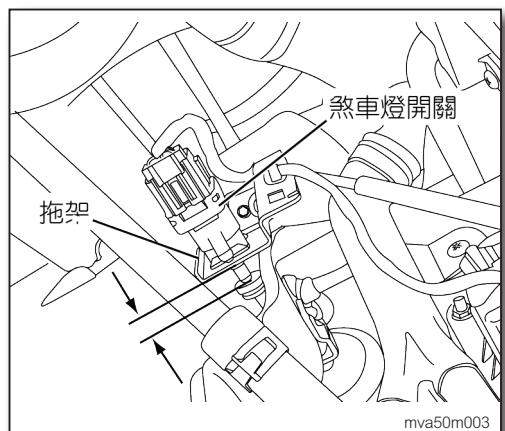


圖3

## 煞車踏板總成的拆卸與安裝

1

2

3

4

5

BR

7

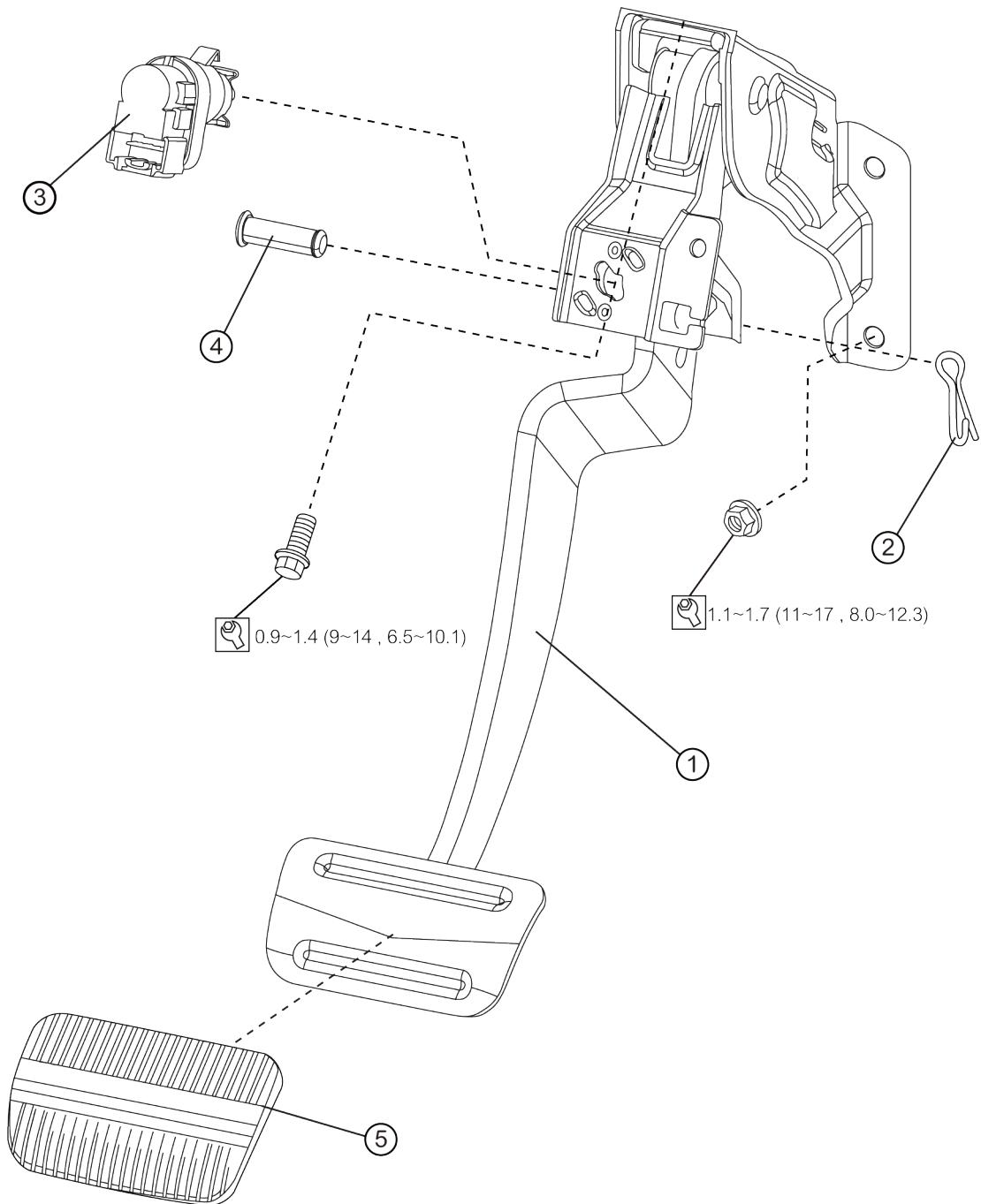
8

9

10

11

12



kg-m (N·m, ft-lb)

mva50m004

1. 煞車踏板總成  
4. 插銷

2. 開口銷  
5. 踏板墊

3. 煞車燈開關

## 剎車踏板

### 拆卸

#### 注意：

- 拆裝時，應避免使煞車踏板總成掉落而造成任何損壞。
- 勿使煞車油管變形。
- 煞車踏板總成應遠離有水的地方。

1. 拆下駕駛側膝部下飾板。[請參閱IP-15， “駕駛側膝部下飾板的拆卸與安裝”](#)。
2. 拆下煞車踏板總成上的煞車燈開關。
3. 從煞車倍力器U形架上拆下開口銷及插銷。
4. 拆下駕駛側的前方腳部風管。[請參閱ATC-199， “導管和出風口的拆卸與安裝”](#)。
5. 拆下煞車踏板總成與煞車倍力器之間的固定螺帽與螺栓(如圖4)。
6. 取下煞車踏板總成。

#### 注意：

- 取下煞車踏板總成後，防火牆上的煞車倍力器此時並未固定，應避免其損壞煞車管路。

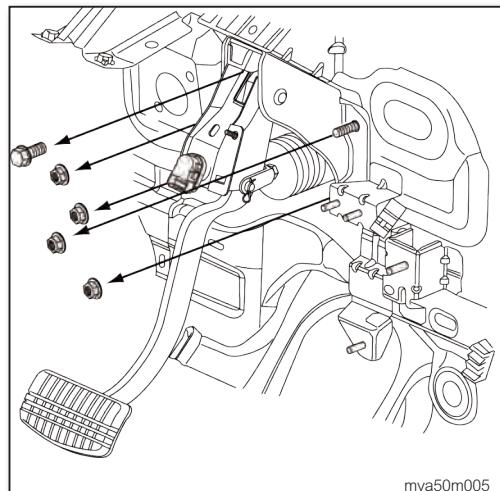


圖4

### 拆卸後檢查

檢查煞車踏板是否有下列情況：

- 插銷是否有裂痕或變形。
- 焊接的部位是否有裂痕。
- 煞車踏板是否彎曲。

### 安裝

依拆卸相反順序安裝。

註：

- 煞車踏板總成固定螺栓鎖緊扭力。  
[規範值：0.9~1.4 kg-m \(9~14 N·m, 6.5~10.1 ft-lb\)](#)
- 煞車踏板總成固定螺帽鎖緊扭力。  
[規範值：1.1~1.7 kg-m \(11~17 N·m, 8.0~12.3 ft-lb\)](#)

#### 注意：

- 依圖示安裝煞車倍力器U形架插銷及開口銷(如圖5)。
- 檢查是否可平順地操作煞車踏板調整功能，並於執行調整後檢查煞車踏板的作動是否平順、無黏滯的情況。
- 煞車踏板操作時，與油門踏板之間不可產生干涉現象。
- 安裝煞車踏板總成後，請務必進行調整。[請參閱BR-6， “檢查與調整”](#)。

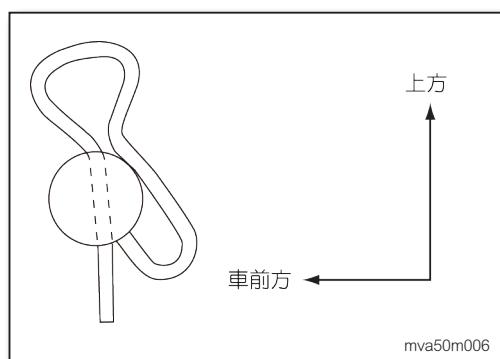


圖5